

LA 15. 29.6.05

## Buntes Treiben auf dem Wilhelmshagener Kirchplatz



Über 1000 Besucher zählte der Bürgerverein Wilhelmshagen-Rahnsdorf e.V. bei seinem 7. Kinder- und Familienfest am 19.06.05 auf dem Kirchplatz des Ortes.

Es sang der Kinderchor der Grundschule an den Püttbergen, das Puppentheater Parthier regte zum Mitspielen an, die Trachtengruppe und die Steptanzgruppe der JFE Mansarde sowie die Bauchtanz-



gruppe des NBZ erfreuten die Zuschauer. Durch den Tag führte mit Moderation und musikalischen Einlagen das Künstlerduo Anne und Frank. Ein Höhepunkt war der Auftritt des Hauptmanns von Köpenick mit seinen Couplets. Und den Ausklang bildeten „Wilk and Friends - Country“.

Ständiger Andrang herrschte an der Hüpfburg aber auch bei Heimtrainerfahren, Torwandschießen, Korbwerfen, Kistenstapeln, Minibilliard und Fitness- Dreikampf wetteiferten viele um die schönen bunten Preise, darunter zwei Mini-Skateboards. Herausragende Leistungen zeigten der 9jährige Florian Thiele mit 200 Rumpfhebungen, die 9jährige Marie Besle mit 70 Liegestützen und der 17jährige Alexander Lubba mit 1000 Watt beim Heimtrainerfahren. Auch beim Getränkeboxstapeln schafften mehrere Jugendliche 15 Boxen übereinander.

Für das leibliche Wohl sorgten die Gaststätten „Zu den Kastanien“ und „Bayon“ sowie das Team Brandscheit mit Eis und Gulaschkanoene. Der Ulmenhof ermöglichte die begehrten Kutschfahrten und den Zeltaufbau, die Diakoniewerkstätten hatten zuvor die Rasenfläche des Platzes gemäht und der Gemeindegemeinderat hatte die Nutzung des Taborkirchplatzes gestattet.

Die Besucher kamen aus allen drei Ortsteilen und Nachbarorten. Insgesamt war das 7. Kinder- u. Familienfest eine gelungene Veranstaltung als Ergebnis einer echten Teamleistung des Vorstandes und aller Arbeitsgruppen unseres Bürgervereins und engagierter Mitbürger und Gewerbetreibender unserer drei Ortsteile.

Wir danken allen, die zum Gelingen beigetragen haben, speziell auch allen Helfern und Spendern, und hoffen auf eine weitere gute Zusammenarbeit zum Wohle unser Aller.

**gez. K.-D. Marezki, Der Vorstand**